



## Merkblatt Wiederbelegung von Stammblättlern für Diamanttrennschleifscheiben (Diamantsägen)

### I. Vorbemerkung

Dieses Merkblatt wurde von der Fachgruppe „Diamanttrennschleifscheiben (Diamantsägen) und Diamantbohrwerkzeuge“ im VDS erstellt und enthält Anweisungen für die einzelnen Arbeitsschritte, die bei der Wiederbelegung von Stammblättlern für Diamantsägen zu beachten sind. Es ist eine wichtige Ergänzung zu den „Sicherheits- und Kennzeichnungsempfehlungen für die Wiederbelegung von Diamanttrennschleifscheiben (Diamantsägen)“, 2. Ausgabe Mai 2004.

### II. Arbeitsschritte für die Wiederbelegung von Stammblättlern

#### 1. Eingangskontrolle und Eignungsprüfung für die Wiederbelegung

- |   |  |
|---|--|
| <p>.. Prüfung des abgenutzten Trennschleifwerkzeugs nach Anwendungsgebieten, ob Wiederbelegung erlaubt oder nicht erlaubt ist.</p>                                      | <p>.. Prüfung bei Stammblatt in Sandwichtausführung, ob Punktschweißungen der Lagenverbindungen gelöst sind.</p>   |
| <p>.. Kontrolle des Stammblatte auf sichtbare Mängel, z. B. Blaufärbung, Scheuerstellen, Riefen, Deformationen etc. und auf sichtbare Risse, auch angebohrte Risse.</p> | <p>.. Prüfung des abgenutzten Trennschleifwerkzeuges auf Höhengschlag (Rundlaufabweichung), wenn keine durchgängigen Restsegmente am Umfang mehr vorhanden sind.</p> |
| <p>.. Prüfung der Steghöhen des Stammblatte und der Geradheit der Stege</p>   | <p>.. Prüfung des Stammblatte mittels Richtlineal auf Ebenheit (Planlaufabweichung).</p>   |
| <p>.. Prüfung der Stammblattdicke.</p>  | <p>.. Prüfung durch Vorrichtungen bzw. Vorspannen, ob Richten bzw. Spannen des Stammblatte noch möglich ist.</p>   |
| <p>.. Prüfung des Bohrungsdurchmessers des Stammblatte auf zulässige Toleranzen (Grenzabmaße des Bohrungsdurchmessers siehe EN 13236)</p>                               |  |

## 2. Vorbereitung der Wiederbelegung

- .. Stammblatt reinigen.
- .. Kennzeichnung aufbringen.
- .. Restsegmente entfernen.
- .. Stammblatt am Umfang und seitlich im Bereich der Lötzone schleifen.
- .. Planlaufkontrolle, wenn Vorrichtungen bzw. Vorspannen vorhergegangen ist.

## 3. Wiederbelegung des Stammblattes

- .. Segmente auflöten.
- .. Prüfung der Segmente gemäß EN 13236 auf Überstand, Maße, Teilung, Ausführung der Lötverbindung, Segmenthaftfestigkeit.
- .. Je nach Anforderung Schleifen, Schärfen, Richten.
- .. Aufkleber anbringen; Konservieren bzw. Lackieren.

## 4. Dokumentation

Über die durchgeführten Prüfungen zur Wiederbelegung sowie die einzelnen Fertigungsschritte der Wiederbelegung geeignete Nachweise führen, z.B. in Gestalt von Prüfzeugnissen oder Fabrikationslaufkarten.

## Hinweis

Siehe auch „Sicherheits- und Kennzeichnungsempfehlungen für die Wiederbelegung von Diamanttrennschleifscheiben (Diamantsägen)“, 2. Ausgabe Mai 2004

Es wurde alles unternommen um sicherzustellen, daß die in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen korrekt und auf dem neuesten Stand sind. Dennoch können wir keine Verantwortung für irgendwelche Fehler oder Auslassungen und daraus resultierende Schäden oder Verluste übernehmen.

Copyright. Alle Rechte vorbehalten.

© VDS